Техническа спецификация

Кабелна скара MKS-Magic® 60, плътна FT

Каталожен номер: 6059250

Кабелна скара с вградена система за бързо закрепване, неперфорирана.
Полезна дължина 3000 mm.
С гарантирано изравняване на потенциала по дължината на трасето без допълнителни елементи.

St Стомана

FT Горещо поцинковане чрез потапяне

Основни данни

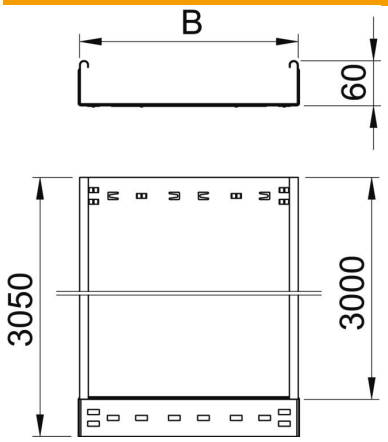
Каталожен номер	6059250
Тип	MKSMU 615 FT
Наименование 1	Кабелна скара MKSMU
Наименование 2	плътна, с вграден съединител
Производител	OBO
Размери	60x150x3050
Цвят	цвят цинк
Материал	Стомана
Повърхност	Горещо поцинковане чрез потапяне
Стандарт за повърхност	DIN EN ISO 1461
Най-малка продажна единица	3
Количествена единица	Метър
Тегло	253,77 кг
Единица тегло	kg/100 бр.
CO2 отпечатък (GWP) от люлка до портата	5,6258 кг COe / 1 Метър

Техническа спецификация

Кабелна скара MKS-Magic® 60, плътна FT

Каталожен номер: 6059250

Размери



Дължина	3 050 mm
Ширина	150 mm
Височина	60 mm
Дебелина на ламарината	1 mm
Размер B	150 mm

Технически данни

Изпълнение съединител	интегрирани съединители
Вид закрепване монтажна система	под Таван Стена
Позволява стъпване	не
Съхраняване на функционалността	не
с капак	не
Монтажни отвори в основата	не
Отвор по образец на NATO	не
Полезно сечение	88 cm²
Полезно сечение	8800 mm²
Неръждаема стомана, байцвана	не
Странична перфорация	не
Едрогабаритно изпълнение	не
Тип тест на натоварване по IEC 61537	Тип II
Полезна дължина	3000 mm
Вид на съединителя система за носене на кабели	Закрепване с щракване

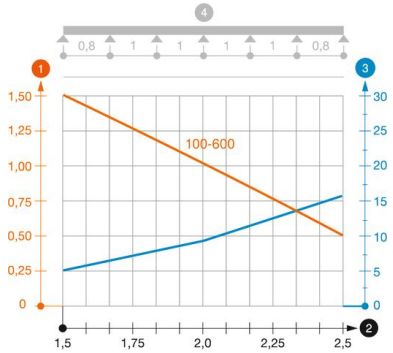
Техническа спецификация

Кабелна скара MKS-Magic® 60, плътна FT

Каталожен номер: 6059250

Натоварвания

използваеми разстояния между опорите мин.	1,5 метър
използваеми разстояния между опорите макс.	2,5 метър
Отстояние 1,5 м	1,5 kN/м
Отстояние 1,75 м	1,25 kN/м
Отстояние 2,0 м	1 kN/м
Отстояние 2,5 м	0,5 kN/м



Диаграма на натоварване кабелна скара тип MKSMU 60

1. Permitted cable tray/ladder load in kN/m without man load
2. Support width in m
3. Rail bend in mm at permitted kN/m
4. Load scheme during testing

— Load curve with cable tray/ladder width in mm

— Strut bend curve according to support width